

**SOLDADOR  
POWX1388****1 USO PREVISTO**

Un soldador es la herramienta de mano más comúnmente utilizada en soldadura. Proporciona calor para fundir el material de soldadura de manera que ésta pueda penetrar en la unión entre las dos piezas de trabajo. No conviene para un uso profesional.



**¡ADVERTENCIA!** Para su seguridad, lea atentamente este manual y las instrucciones de seguridad antes de utilizar la máquina. Preste siempre su herramienta eléctrica junto con estas instrucciones.

**2 DESCRIPCIÓN**

1. Punta de soldadura
2. Árbol
3. Mango
4. Indicador de calentamiento
5. Botón interruptor de encendido/apagado (ON/OFF)
6. Indicador del nivel y de carga de la batería
7. Toma de carga
8. Brida
9. Cable USB

**3 INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN****3.1 Carga de la batería (Fig. 1 -2)**

Descripción:

- a. Toma de carga
- b. Enchufe CC del cable USB
- c. Adaptador (no incluido)
- d. Cable USB



**NOTA:** La batería se calienta durante el proceso de carga. La batería suministrada con esta herramienta ha sido cargada solamente para prueba y se le debe cargar completamente antes del uso. Lea las instrucciones de seguridad y siga aquellas suministradas para la carga.

- Use solamente un adaptador USB estándar de 5 voltios (c) y conéctelo al cable USB.
- Conecte el enchufe de cargador (b) en la toma de carga (a) situada en el lado posterior de este soldador inalámbrico.
- El tiempo de carga es de aproximadamente 5- 6 horas.
- El indicador (6) es de color ROJO mientras se está cargando la batería.
- El indicador (6) pasará a VERDE una vez que esté cargado.



**NOTA:** No permita que se formen nudos en el cable o que éste se retuerza.

**NOTA:** No utilice un cargador que no corresponda a la tensión nominal para cargar la máquina

Desenchufe el adaptador cuando no lo utilice y póngalo en un armario de almacenamiento adecuado.

Evite cargar la batería en condiciones de frío dado que la potencia de carga no será suficiente.



**NOTA:** Si no se utiliza la herramienta durante largos periodos, cargue la batería cada 3- 6 meses.

**NOTA:** Para no dañar la batería cuando ésta se descarga, cárguela completamente o a no menos de la mitad de su capacidad antes de almacenar la herramienta.

### 3.2 **Botón interruptor de encendido/apagado (On/Off) (Fig. 3)**

El soldador inalámbrico está equipado con un botón interruptor de encendido/apagado (5), un indicador de carga (6) y un indicador de calentamiento (4).

### 3.3 **Con el botón interruptor de encendido/apagado (ON/OFF):**

- Hacer una sola vez clic, indicación de potencia.



Verde: Potencia suficiente;



Rojo: Baja potencia.

- Presionar y mantener 1 segundo. – encendido.



Rojo: Funcionamiento después de precalentamiento 60 segundos.

- Presionar y mantener 1 segundo. – apagado.

### 3.4 **Liberación/ajuste del modo de transporte**



**NOTA:** esta herramienta ha sido preparada para el transporte (estado inactivo) de forma que no pueda arrancar y para evitar el riesgo de incendio y que la batería se descargue debido a un mal funcionamiento.

Antes de la primera utilización, se debe activar el soldador conectando el adaptador a la alimentación, el indicador de carga (6) se enciende en rojo; se puede utilizar normalmente la herramienta tras haber desenchufado el adaptador.

Se recomienda poner nuevamente la herramienta en este modo de transporte para transportarla o almacenarla. Presione y mantenga presionado el botón interruptor (5) 5-8 segundos, suéltelo después de que el indicador luminoso rojo (6) parpadee 3 veces y asegúrese de que el interruptor no funcione.

**3.5 Preparación para soldar**

**ADVERTENCIA:** Use siempre gafas de seguridad y asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar respirar humos tóxicos.

Se utiliza generalmente el soldador para fundir y aplicar el material de aporte sobre varias superficies, incluidas las tarjetas de circuitos.

Antes de comenzar a soldar, sujete la pieza de trabajo de forma que no se mueva ni afecte la precisión.

Tenga cerca una esponja húmeda para limpiar la punta, si fuere necesario.



**NOTA:** Se recomienda vivamente limpiar la punta para soldar en una esponja húmeda (no suministrada) después de cada utilización para prolongar sus prestaciones técnicas, así como su vida útil.

Haga fundir una pequeña cantidad de material de aporte sobre la punta del soldador (1). Este proceso llamado "estañado" facilita el paso del calor de la punta del soldador a la unión de soldadura. Es importante hacerlo inmediatamente con nuevas puntas de soldadura nuevas.

Asegúrese de que la pieza de trabajo y la punta para soldar estén limpias.

Se puede limpiar la pieza de trabajo con una pequeña lima o la hoja de un cuchillo. Se recomienda al usuario limpiar la punta de soldadura con una esponja húmeda antes, durante y después de soldar. Esto hará que la unión de soldadura sea más limpia y fuerte.

**3.6 Soldadura**

Sujete el soldador cerca de la base del mango (3), justo por encima de la brida (8) como lo haría con una pluma.



**ADVERTENCIA:** Nunca toque el eje (2) o la punta (1) porque las temperaturas pueden alcanzar 400 °C.

Sujete el soldador presionando la punta sobre la pieza de trabajo durante algunos segundos para que se caliente.

Aporte lentamente el material sobre la unión, permitiendo que éste funda.

Tras haber aplicado el material de aporte en la unión, mantenga la pieza de trabajo inmóvil mientras retira simultáneamente el material de aporte que queda y el soldador.



**NOTA:** Una buena unión de soldadura será lisa y brillante. En caso contrario, se deberá calentar nuevamente la unión y volver a aplicar el material de aporte.

**NOTA:** La punta para soldar tiene un periodo de vida útil muy largo y ni requiere que se le reemplace en condiciones normales de utilización.