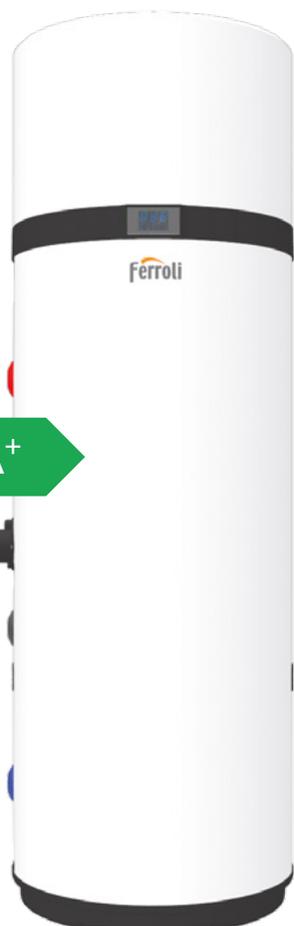


# EGEA LT PIE

## Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



**TODO INCLUIDO:**  
piezas, mano de obra y desplazamiento

[Descubre la diferencia entre nuestra Garantía Total y la Cobertura de otros fabricantes](#)

**Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en SUELO para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WIFI de serie.**

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta  $-7^{\circ}\text{C}$  sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descubre más sobre EGEA LT PIE



VER VÍDEO

Descargar la app EGEA Smart



**REFRIGERANTE R134A**  
R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.



**AGUA CALIENTE HASTA 62°C**  
Capacidad para producción de agua caliente hasta  $62^{\circ}\text{C}$  solo con la bomba de calor.



**WIFI+APP DE SERIE**  
WIFI + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



**CONEXIÓN FOTOVOLTAICA**  
Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



**DESHELO ACTIVO**  
Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta  $-7^{\circ}\text{C}$  sin apoyo de resistencia eléctrica.



**DESCONEXIÓN HORARIO PUNTA**  
Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



**CONTROL ANTILEGIONELA**  
Control con programa antilegionela.

- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta  $62^{\circ}\text{C}$  sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta  $-7^{\circ}\text{C}$  sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WIFI incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.



# EGEA LT PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



IMAGEN

PRECIOS PVP<sup>r</sup> SIN IVA

200 LT  
Cód.: 2COBA04F

260 LT  
Cód.: 2COBA05F

Tarifa	2.870 €	2.990 €
Coste de reciclaje	13,5 €	16 €

Clasificación energética (escala de F a A+++)	L	XL
Capacidad nominal	192 l	250 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	135%	139%
SCOP DHW clima medio (7° C (6° C))*	3,23	3,37
SCOP DHW clima cálido (14° C (13° C))**	3,89	3,90
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7° C (6° C))*	8:17 hh:mm	10:14 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14° C (13° C))**	6:01 hh:mm	7:39 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST*	3:58 hh:mm	5:06 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh (clima medio)	758 kWh	1.203 kWh
Potencia sonora (Lw)	50 dB(A)	50 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40° C	273 l	338 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62° C	62° C
Dispersión del depósito	63 W	71 W
Potencia eléctrica resistencia integrada	1.500 W el	1.500 W el
Potencia eléctrica media absorbida	430 W el	430 W el
Potencia térmica bomba de calor	1.820 W th	1.820 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	38 / -7° C	38 / -7° C
Caudal de aire nominal	350 / 500 m <sup>3</sup> /h	350 / 500 m <sup>3</sup> /h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m <sup>3</sup>	> 20 m <sup>3</sup>
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Programa antilegionela	Automático, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	77 kg	97 kg
Dimensiones alto / ancho	1.607 / 621 mm	1.892 / 621 mm

(\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7°C BS (6°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20°C, calentamiento de agua de 10°C a 55°C.

(\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14°C BS (13°C BH) temperatura ambiente del acumulador 20°C, calentamiento de agua de 10°C a 55°C.

\*Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

## DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN



ETIQUETA  
ENERGÉTICA



CATÁLOGO  
COMERCIAL



GALERÍA DE  
IMÁGENES ZIP

## SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

## SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



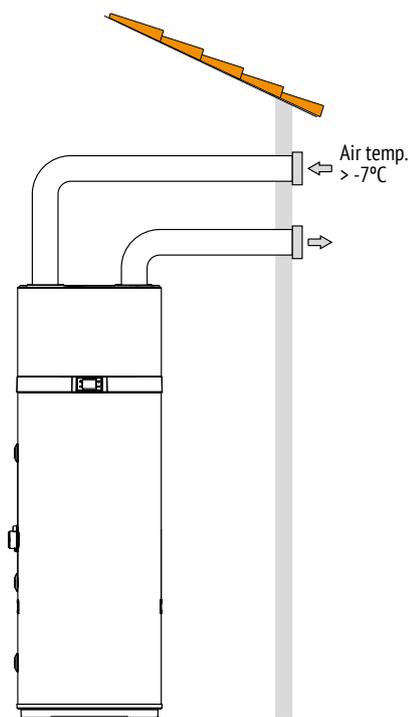
914 879 325

# EGEA LT PIE

## Instalación

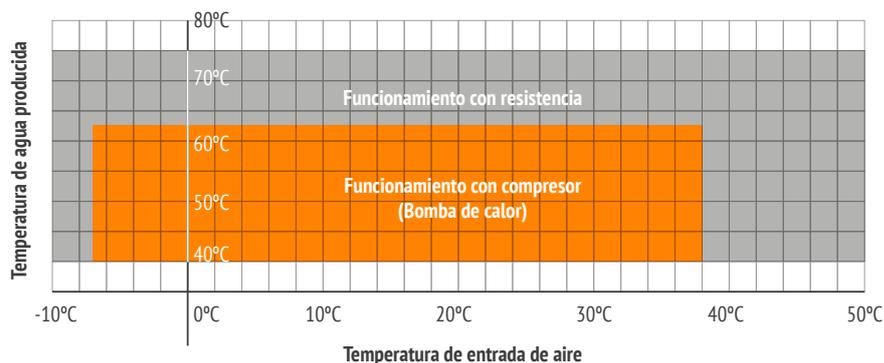
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



## Límites de funcionamiento

### RANGO DE TEMPERATURAS



### RANGO DE TRABAJO

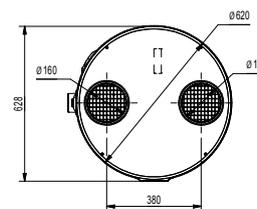
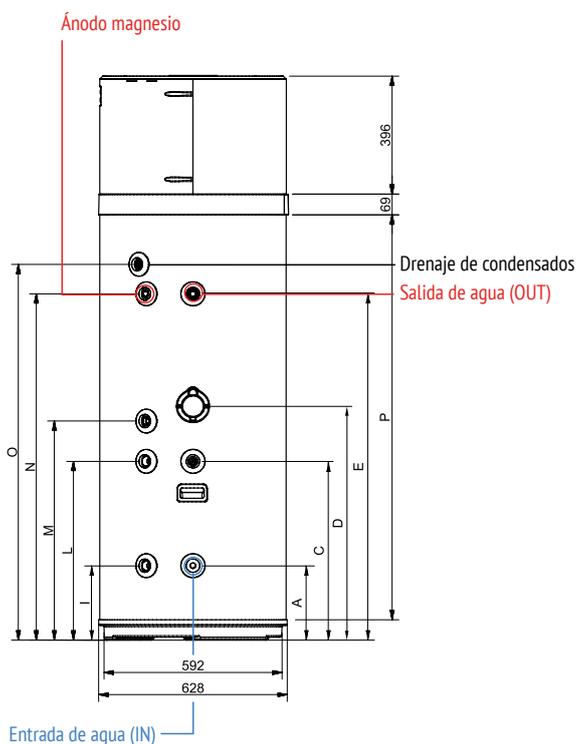
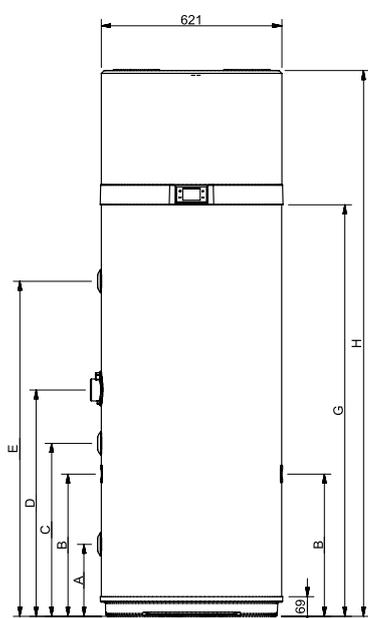
#### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

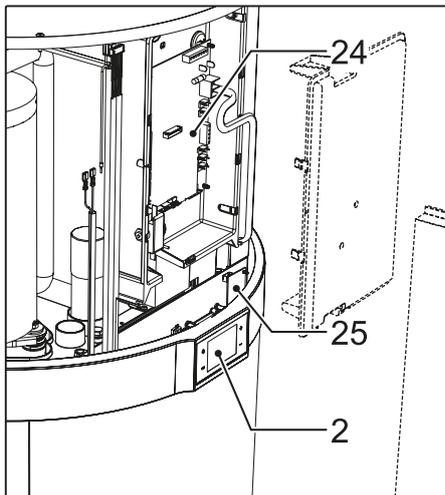
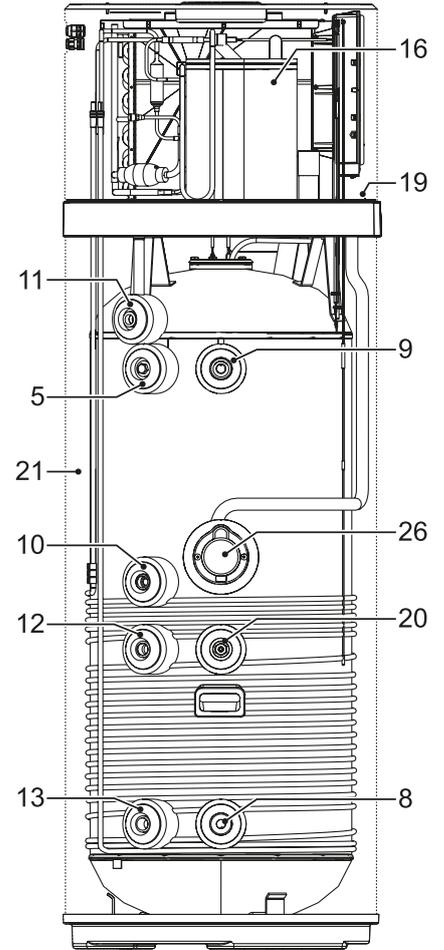
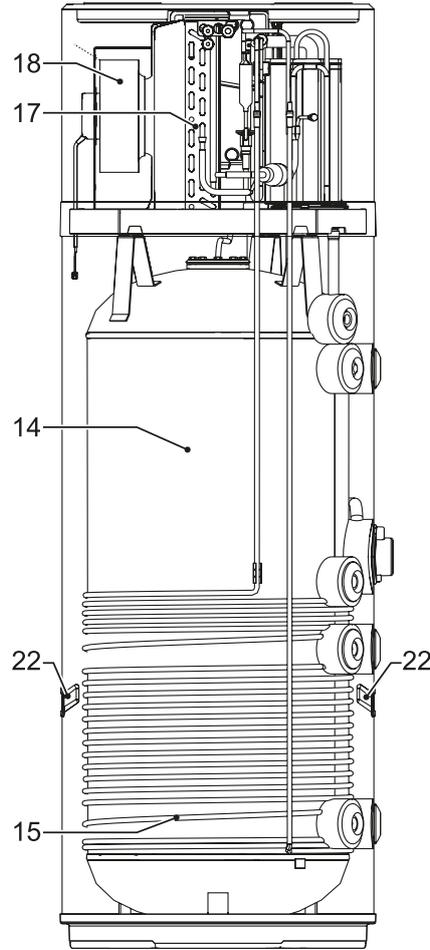
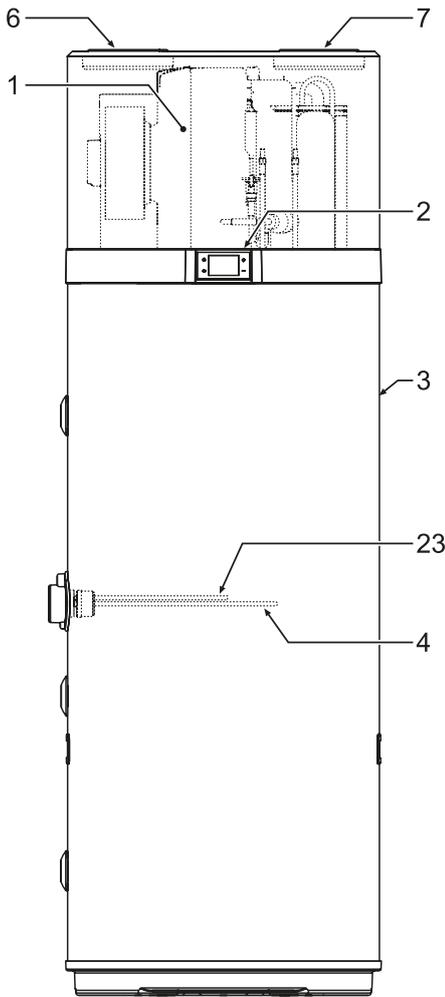
#### DUREZA DEL AGUA

Mínima	15° F
Máxima	25° F

## Dimensiones



	200 LT	260 LT
A	250 mm	250 mm
B	-	-
C	600 mm	600 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
I	-	-
L	-	-
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm



- 1 Bomba de calor
- 2 Interfaz de usuario
- 3 Revestimiento de acero
- 4 Resistencia eléctrica
- 5 Ánodo de magnesio
- 6 Entrada aire ventilación (Ø 160 mm)
- 7 Salida aire ventilación (Ø 160 mm)
- 8 Empalme entrada agua fría

- 9 Empalme salida agua caliente
- 10 Predisposición para recirculación
- 11 Descarga condensación
- 12 Predisposición para serpentina térmica Entrada  
*Sólo para modelos LT-S*
- 13 Predisposición para serpentina térmica Salida  
*Sólo para modelos LT-S*
- 14 Depósito de acero con revestimiento de esmalte porcelánico según DIN 4753-3
- 15 Condensador
- 16 Compresor rotativo
- 17 Evaporador de aletas
- 18 Ventilador electrónico
- 19 Sondas boiler
- 20 Cavity porta sonda para sistema solar - *Sólo modelos LT-S*
- 21 Aislamiento de poliuretano
- 22 Tiradores para el transporte
- 23 Tubo para bulbo termostato de seguridad
- 24 Tarjeta de potencia
- 25 Tarjeta WiFi
- 26 Alojamiento resistencia eléctrica y bulbo termostato de seguridad

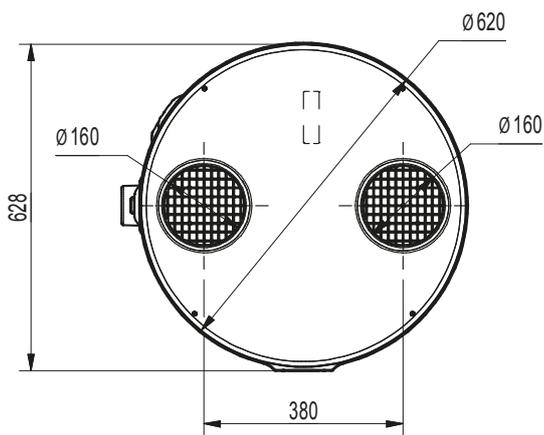
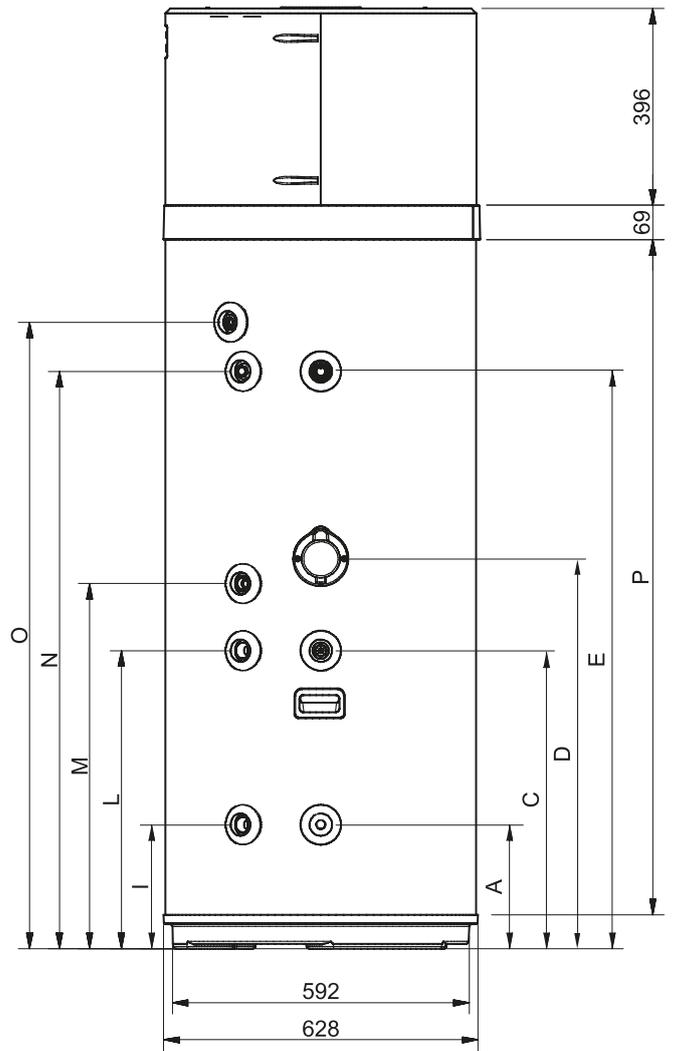
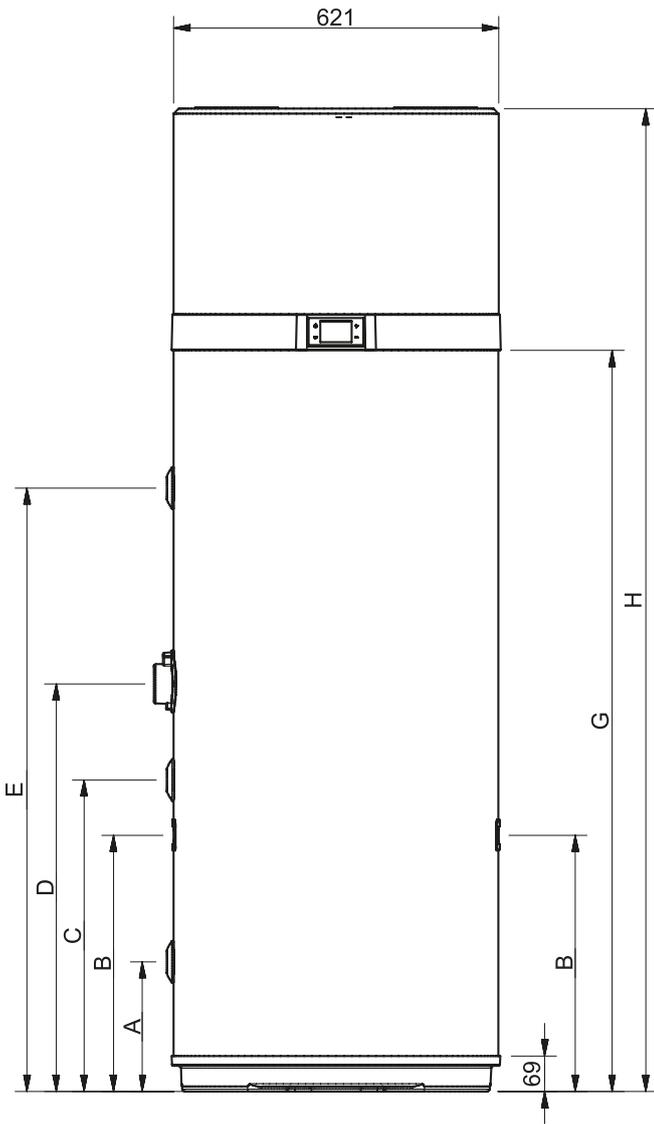


fig. 6

MOD.	Ø	200 LT-S	260 LT-S	200 LT	260 LT	UM
A	1"G	250	250	250	250	mm
B	-	490	493	/	/	mm
C	1/2"G	600	600	600	600	mm
D	-	705	785	705	785	mm
E	1"G	876.5	1162	876.5	1162	mm
G	-	1142	1427	1142	1427	mm
H	-	1607	1892	1607	1892	mm
I	3/4"G	250	250	/	/	mm
L	3/4"G	599	600	/	/	mm
M	3/4"G	705	735	705	735	mm
N	3/4"G	877	1162	877	1162	mm
O*	1/2"G	976	1261	976	1261	mm
P	-	1073	1358	1073	1358	mm

\*O - Empalme de salida de material plástico