



Notes pour les utilisateurs débutants

L'application correcte de ce produit donne des résultats professionnels. Prenez du temps et considérez ces problèmes communs souvent abordés par les utilisateurs débutants.

1. Contrôlez toujours que votre conteneur de mélange est propre et que votre dispositif de mélange est précis. Pour ce produit un mélange ayant un rapport de 2:1 par volume est nécessaire. **Toute** variation par rapport à ce procédé peut empêcher le durcissement complet de FlowCast, qui restera souple.

2. Mélangez **soigneusement** ce produit, normalement pendant 2 - 3 minutes ; ne secouez pas trop parce que vous risquez d'introduire des bulles d'air dans la résine. Pour les lots de 4L un mélange jusqu'à 6 - 7 minutes peut être nécessaire. Les utilisateurs débutants ne doivent pas essayer de mélanger une quantité totale de produits supérieure à 4L litres par lot: nous conseillons des lots plus petits de 2L tant que vous n'aurez pas appris le mode de fonctionnement du produit.

3. Lorsque vous coulez les deux composants ensemble et que vous commencez à mélanger, le produit prend une couleur blanche opaque dans les zones où les deux composants ne se sont complètement amalgamés. Continuez à mélanger jusqu'à ce que toutes les traces d'opacité et les petits tourbillons blancs ne disparaissent complètement (normalement 2 - 3 minutes de mélange soigné).

4. Raclez les côtés du conteneur et le bâton de pendant les 2-3 minutes de mélange. Si la résine non mélangée reste sur le côté du conteneur ou sur le bâton, des taches d'humidité vont se former sur le produit fini.

5. Lorsque vous versez FlowCast, **ne** raclez pas le conteneur pour enlever tous les résidus du produit. En dépit d'un mélange soigné, il y aura toujours des traces de résine non mélangée sur les côtés du conteneur qui pourraient provoquer la formation de taches blanches.

Instructions pour l'application

Calcul du volume: pour calculer le volume nécessaire, il suffit de multiplier longueur x largeur x hauteur du mélange coulé. Utilisez une mesure moyenne pour les côtés irréguliers. FlowCast® ne rétrécit pas une fois durci dans des conditions normales, mais nous conseillons d'ajouter 5% au volume calculé pour atteindre la hauteur du produit coulé et remplir les fissures et les vides. **Utilisez le calculateur de volume convivial sur notre site en ligne!**

Exemple: 61cm x 15.2cm x 3.8cm + 5% = 3700cm³ (÷ 1000 = **3.7L**)

Adhérence de FlowCast®: bois, métal, béton, granit, acier inox, stratifié, formica, bambou, cuir, céramique, fibre de verre, plastique et bien plus encore.

Instructions pour le mélange: versez tout d'abord 2 parts de résine (en volume) et 1 part de durcissant dans un conteneur propre et sec, et mélangez soigneusement pendant 5 minutes. Ajoutez des pigments de couleur ou métalliques de votre choix et mélangez jusqu'à obtenir une distribution uniforme du produit. la surface ou dans

Phase 1: Revêtement étanche des objets: nous conseillons d'utiliser notre UVPoxy pour des couches étanches et des revêtements minces parce que FlowCast a une très faible réaction exothermique qui le rend inadéquat pour des couches minces. Appliquez une couche mince de UVPoxy sur des surfaces ou des objets poreux da encapsuler. Cette couche fine scelle les pores dans l'objet, évitant ainsi la formation de bulles pendant la coulée. Attendez 4 - 8 heures entre le revêtement étanche et la coulée. N'oubliez pas que le revêtement étanche peut compromettre l'adhérence dans certaines conditions parce que la résine ne peut pénétrer en profondeur dans la surface ou dans l'objet, donc il n'est pas indiqué dans toutes les situations.

Phase 2 - Coulée: La surface de travail doit être propre et sèche, sans poussière ou insectes. Le dépôt des poussières peut provoquer la formation de taches sur la surface polie. FlowCast peut être coulé avec une épaisseur de 13-38mm par couche. La réaction chimique du durcissement de la résine libère de la chaleur. Pour des coulées ayant un volume de 12L et plus, plusieurs couches/coulées de solvant peuvent s'avérer nécessaires pour éviter la surchauffe. Nous vous conseillons vivement l'utilisation de ventilateurs pour l'aération de la résine pendant le durcissement pour dissiper la chaleur. Pour une meilleure adhérence entre les couches, attendez 48 heures entre les coulées (jusqu'au durcissement de la couche précédente qui est pourtant encore collante au toucher). Si la couche précédente ne colle plus, sablez avec du papier abrasif de grain 220 et nettoyez avant de verser une autre couche. FlowCast peut remplir lentement les fissures et les vides dans le moule, en abaissant le niveau. Ajoutez de la résine le cas échéant.

Voir les fiches SDS et TDS disponibles sur notre site en ligne pour d'autres informations

Updated Oct 29, 2021