



SCM40, 45, 48, 60Z



SCM80Z



**Series SCM-Z/ Multi Split pared, cassette y conductos**  
**Inverter Bomba de calor 2x1, 3x1, 4x1**

Unidades exteriores

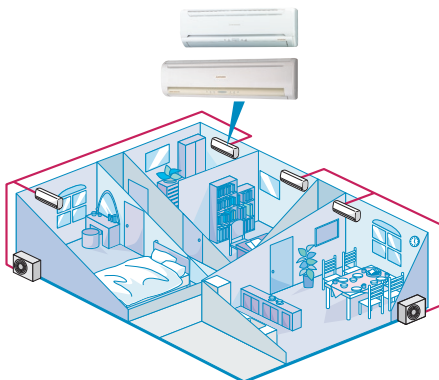
Ud. Exterior				SCM 40 Z	SCM 45 Z	SCM 48 Z	SCM 60 Z	SCM 80 Z				
Nº de unidades a conectar (1)				2 x 1	2 x 1	3 x 1	3 x 1	4 x 1				
Alimentación eléctrica de la ud. Exterior				I - 220 V. 50 Hz.								
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW	1,9 - 4,0 - 5,0	1,0 - 4,5 - 6,4	1,1 - 4,8 - 6,9	1,1 - 6,0 - 7,5	1,8 - 8,0 - 9,5				
			Kcal/h	1.650 - 3.500 - 4.300	860 - 3.900 - 5.505	950 - 4.150 - 5.840	1.200 - 5.200 - 6.450	1.550 - 6.900 - 8.170				
	Calor	min. - nom. - máx.	kW	2,2 - 5,0 - 5,2	1,8 - 5,6 - 6,8	1,4 - 6,0 - 7,1	1,4 - 7,0 - 7,6	0,8 - 9,3 - 9,6				
			Kcal/h	1.900 - 4.300 - 4.500	1.550 - 4.850 - 5.850	1.205 - 5.200 - 6.150	1.200 - 6.050 - 6.540	690 - 8.050 - 8.260				
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW	0,47 - 0,97 - 1,43	0,19 - 1,19 - 2,20	0,2 - 1,19 - 2,35	0,4 - 1,62 - 3,05	0,31 - 2,22 - 3,0				
				Calor	0,45 - 1,15 - 1,41	0,22 - 1,35 - 1,94	0,18 - 1,38 - 2,03	0,39 - 1,74 - 2,62	0,21 - 2,43 - 3,43			
Intensidad nominal	Frío		A	4,5	5,5	5,5	7,4	10,2				
				Calor	5,3	6,2	6,3	8	11,2			
Intensidad máxima de arranque				A								
EER (Calificación Energética)	Frío			4,12	3,78	4,03	3,7	3,64				
COP (Coeficiente Energético)	Calor			4,35	4,14	4,35	4,02	3,83				
Etiqueta de identificación energética	Frío			A	A	A	A	A				
	Calor			A	A	A	A	A				
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío		dB (A)	45		48		51				
				Calor	47		49	50	52			
Dimensiones (alto x ancho x fondo)				mm				640 x 850 x 290	750 x 880 x 340			
Peso				Kg				44	46	47	51	66
Caudal de Aire				m3/min				40		42	55	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido		Pulgadas	1/4" x 2		1/4" x 3		1/4" x 4				
	Línea de Gas (2)			3/8" x 2		3/8" x 3		3/8" x 4				
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm2) (3)				(3 + T) x 1,5								
Refrigerante				R410A								
Precarga de refrigerante	Kg			1,4	1,6	1,95	2,2	3,15				
	Longitud de línea que cubre la carga		mtrs.	30	20	40	30	40				
Carga adicional de refrigerante				grs/m de línea frigorífica				-	20			
Unidades interiores compatibles	SKM			20, 22, 25, 28, 35	20, 22, 25, 28, 35	20, 22, 25, 28, 35	20, 22, 25, 28, 35, 50, 60	20, 22, 25, 28, 35, 50, 60, 71				
	STM			25, 35	25, 35	25, 35	25, 35, 50, 60	25, 35, 50, 60				
	SRRM			25, 35	25, 35	25, 35	25, 35, 50, 60	25, 35, 50, 60				
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores				mm2				4				

**Notas:**

(1) Cantidad de unidades mínima a conectar las indicadas menos 1.

(2) Con adaptadores para transformar de 3/8" a 1/2" .

(3) T: cable de tierra. Sección de cables de interconexión: 1,5 mm



**Multi Split pared, cassette y conductos Inverter Bomba de calor 2 x 1, 3x1, 4x1**

- Reducido tamaño del split cassette **600 x 600 mm.** para techo modular.
- Unidades de conducto de perfil muy bajo: **230 mm.**
- **Tecnología Inverter:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- Máxima eficiencia energética: **Clase A.**
- **Mínimo nivel sonoro.**
- Programador on/off en un periodo de 24 h.
- Incluye un mando por cada unidad. Posibilidad de control por cable para unidades interiores STM, SRRM y SKM.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar página 127.