

SPLIT TIPO SUELO-TECHO

Serie MUSTR-H9

MUNDOCLIMA®
SUPER DC INVERTER

R32

NOVEDAD



Modelos 18 a 36



Modelos 48 a 60



Oscilación horizontal y vertical de lama

Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.



Temporizador diario

El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.



Entrada de aire exterior

Posibilidad de aportar aire exterior directamente sobre la unidad interior.



Compatibilidad de tuberías

Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.



Detección de fugas de refrigerante

La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.



Ajuste

Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control inalámbrico RG57.



Ajuste del rango de temperatura de consigna

El nuevo control remoto permite ajustar: Refrigeración mínimo desde 17°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C.



Compensación de temperatura

El control remoto RG57 permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.



Señales remotas (CP)

La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF, una salida de alarma y funcionamiento.



Rearme automático

Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.



Funcionamiento de emergencia

Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.



Prevención de aire frío

En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.



Funcionamiento Turbo

Reducción del tiempo de Refrigeración/ Calefacción al máximo.



Amplio rango de funcionamiento

Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.



Solución de problemas

Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.



Unidad exterior más silenciosa

Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.



Función Twin(2x1)

Posibilidad de conectar dos unidades interiores a la misma unidad exterior. Las dos unidades funcionarán de manera unificada como si fueran una única unidad. Ideal para salas diáfanas.



Refrigeración a temperaturas bajas

Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.



Varias velocidades del ventilador exterior

Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.



SUPER DC

Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.



R32

Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32



Modo Noche

Esta función permite al aire acondicionado aumentar automáticamente el frío o disminuir el calor 1°C por hora durante las 2 primeras horas, para luego mantenerlo constante en las 5 horas siguientes y finalmente apagarse. Esta función ahorra energía y brinda confort por la noche.



Control centralizado CCM

Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control, el cual puede regular directamente hasta 64 unidades de diferentes sistemas (opcional).



Wifi

Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi, mediante un módulo y App propios (opcional).

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H9



ESPECIFICACIONES

Modelo			MUSTR-18-H9	MUSTR-24-H9	MUSTR-30-H9		
Código			CL 20 511	CL 20 512	CL 20 513		
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)		kW	5,27 (2,71 ~ 5,56)	7,03 (3,22 ~ 8,29)	8,79 (2,08 ~ 10,55)	
	Consumo nominal (min - máx)		kW	1,63 (0,67 ~ 1,85)	2,19 (0,48 ~ 2,93)	2,96 (0,69 ~ 4,06)	
	Pdesignc (carga de diseño)		kW	5,3	7,0	8,8	
	SEER		W/W	6,1	6,1	7,0	
	Etiquetado energético			A++	A++	A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios		ηs,c(%)	--	--	--	
	Consumo de energía anual		kWh/año	304	402	440	
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)		kW	5,56 (2,41 ~ 6,30)	7,62 (2,72 ~ 8,65)	9,82 (2,08 ~ 10,84)	
	Consumo nominal (min - máx)		kW	1,50 (0,54 ~ 1,64)	2,05 (0,50 ~ 2,85)	2,48 (0,69 ~ 3,87)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)		kW	4,1	5,4	7,3
		SCOP		W/W	4,0	4,0	3,8
		Etiquetado energético			A+	A+	A
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios		ηs,h(%)	--	--	--
		Consumo de energía anual		kWh/año	1435	1890	2689
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	-7	-7	-7
	Zona climática cálida	Tol (Temp. límite funcionamiento)		°C	-15	-15	-15
		Pdesignh (carga de diseño)		kW	5,0	4,9	--
		SCOP		W/W	5,1	5,0	--
		Etiquetado energético			A+++	A++	--
		Consumo de energía anual		kWh/año	1373	1372	--
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	2	2	--
Unidad Interior	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m³/h	880 / 760 / 650	1.208 / 1.066 / 853	2.160 / 1.844 / 1.431	
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	41,5 / 38,5 / 34,5	50 / 46 / 41	51 / 47 / 42	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	58	61	62	
	Conexión desagüe (OD)		mm	Ø25	Ø25	Ø25	
	Toma aire fresco (*1)		mm	Ø120	Ø120	Ø120	
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	--	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	
	Intensidad máx.		A	--	1,2	1,5	
	Consumo máx.		kW	--	0,12	0,18	
	Cable alimentación interior		mm²	--	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	1.068 x 235 x 675	1.068 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675	
	Peso		kg	28	26,8	39	
Unidad Exterior	Caudal de aire (Alto)		m³/h	2.000	2.700	3.590	
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	55	62	58,5	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	64	65	69	
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KSN140D21UFZ	GMCC / KTF235D22UMT	GMCC / KTM240D57UMT	
	Alimentación eléctrica		V-Hz-F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	220-240V~ 50Hz, 1F	
	Intensidad máx.		A	13,5	13,5	16,5	
	Consumo máx.		kW	2,95	2,95	3,60	
	Cable alimentación exterior		mm²	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	800 x 554 x 333	845 x 702 x 363	946 x 810 x 410	
	Peso		kg	33,7	49,4	56,9	
Conjunto	Cable de comunicación		mm²	4 x 1,5	2 x 0,75 (apantallado)	2 x 0,75 (apantallado)	
	Refrigerante	Tipo / PCA			R32 / 675	R32 / 675	
		Carga		kg / TCO _{2eq}	1,15 / 0,776	1,5 / 1,013	2,0 / 1,350
		Precarga hasta		m	5	5	5
		Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	12	24	24
	Tuberías frigoríficas	Líquido / Gas		mm (inch)	Ø6,35 / Ø12,7 (1/4" / 1/2")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")
		Longitud máxima (*2)		m	30	50	50
		Desnivel máximo		m	20	25	25
Temperatura funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)		°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Notas:

(1) Diámetro interior.

(2) Longitud mínima de tubería de 3 m.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.

*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H9



ESPECIFICACIONES

Modelo			MUSTR-36-H9	MUSTR-48-H9T	MUSTR-60-H9T	
Código			CL 20 514	CL 20 517	CL 20 518	
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)	kW	10,54 (3,93 ~ 12,02)	14,07 (4,96 ~ 15,11)	15,82 (5,28 ~ 17,00)	
	Consumo nominal (min - máx)	kW	3,80 (0,87 ~ 4,50)	5,50 (1,15 ~ 6,00)	6,06 (1,22 ~ 6,49)	
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	10,5	14,0	15,9	
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	
	Etiquetado energético		A++	A++	A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios	$\eta_{s,c}(\%)$	--	241	241	
Consumo de energía anual	kWh/año	602	803	916		
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)	kW	11,13 (2,81 ~ 13,48)	16,11 (3,81 ~ 18,07)	18,17 (4,40 ~ 19,64)	
	Consumo nominal (min - máx)	kW	3,04 (0,73 ~ 4,55)	5,05 (1,2 ~ 6,20)	6,03 (1,02 ~ 6,54)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)	kW	8,7	11,5	11,9
		SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0
		Etiquetado energético		A+	A+	A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios	$\eta_{s,h}(\%)$	--	157	157
		Consumo de energía anual	kWh/año	3045	4025	4165
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	-7	-7	-10
	Zona climática cálida	Tol (Temp. límite funcionamiento)	°C	-15	-15	-15
		Pdesignh (carga de diseño)	kW	10,7	12,5	12,6
		SCOP	W/W	4,9	4,8	5,1
		Etiquetado energético		A++	A++	A+++
		Consumo de energía anual	kWh/año	2057	3546	3478
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	2	2	2
Unidad Interior	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)	m³/h	2.160 / 1.844 / 1.431	2.329 / 1.930 / 1.417	2.454 / 1.834 / 1.426	
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)	dB(A)	51 / 47 / 42	54 / 50 / 46	54 / 47 / 42	
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	61	66	69	
	Conexión desagüe (OD)	mm	Ø25	Ø25	Ø25	
	Toma aire fresco (*1)	mm	Ø120	Ø120	Ø120	
	Alimentación eléctrica	V-Hz-F	220-240V ~ 50Hz, 1F	220-240V ~ 50Hz, 1F	220-240V ~ 50Hz, 1F	
	Intensidad máx.	A	1,5	1,7	1,9	
	Consumo máx.	kW	0,18	0,22	0,24	
	Cable alimentación interior	mm²	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	mm	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675	1.650 x 235 x 675	
Peso	kg	39	41,2	41,4		
Unidad Exterior	Caudal de aire (Alto)	m³/h	4.000	7.500	7.500	
	Presión sonora (Alta)	dB(A)	65	66	66	
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	67	72	74	
	Compresor (Marca / Modelo)		GMCC / KTF310D43UMT	GMCC / KTQ420D1UMU	GMCC / KTQ420D1UMU	
	Alimentación eléctrica	V-Hz-F	220-240V ~ 50Hz, 1F	380-415V ~ 50Hz, 3F	380-415V ~ 50Hz, 3F	
	Intensidad máx.	A	21,5	11,2	14	
	Consumo máx.	kW	4,70	6,20	7,50	
	Cable alimentación exterior	mm²	2 x 4 + T	4 x 2,5 + T	4 x 2,5 + T	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	mm	946 x 810 x 410	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415	
	Peso	kg	66,8	106,7	111,3	
Conjunto	Cable de comunicación	mm²	2 x 0,75 (apantallado)	2 x 0,75 (apantallado)	2 x 0,75 (apantallado)	
	Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675
		Carga	kg / TCO _{2eq}	2,4 / 1,620	2,8 / 1,890	2,95 / 1,991
		Precarga hasta	m	5	5	5
		Carga adicional (a partir de 5m)	g/m	24	24	24
	Tuberías frigoríficas	Líquido / Gas	mm (inch)	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")	Ø9,52 / Ø15,9 (3/8" / 5/8")
		Longitud máxima (*2)	m	65	65	65
		Desnivel máximo	m	30	30	30
Temperatura funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)	°C	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	17 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)	°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Notas:

(1) Diámetro interior.

(2) Longitud mínima de tubería de 3 m.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.

*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H9

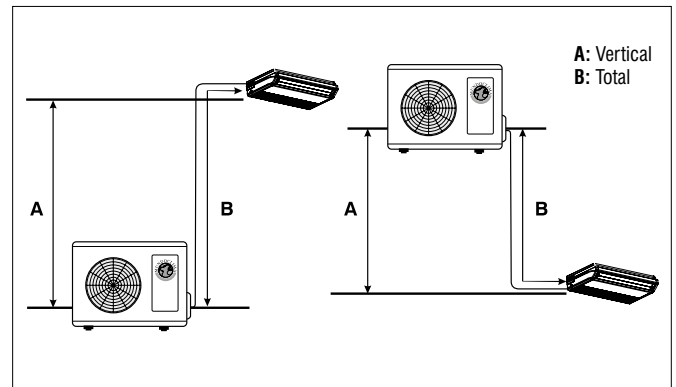
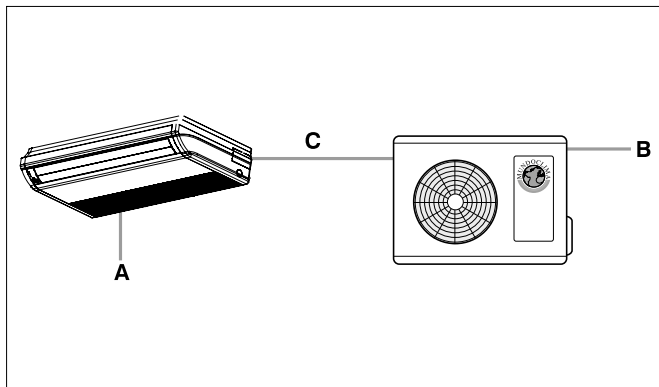


CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación				Interconexión C
	Unidad	Fases	Interior A	Exterior B	
MUSTR-18-H9	EXT	MONO	—	3x2.5	4x1,5
MUSTR-24-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3x1,5	3x2.5	2x0.75 (Apantallado)
MUSTR-30-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3x1,5	3x4	
MUSTR-36-H9	INT/EXT	MONO/MONO	3x1,5	3x4	
MUSTR-48-H9T	INT/EXT	MONO/TRI	3x1,5	5x2.5	
MUSTR-60-H9T	INT/EXT	MONO/TRI	3x1,5	5x2.5	

TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL (R-32)

Modelo	Tubo		Distancia máxima		Carga adicional (g/m)	Precarga hasta (m)
	Gas	Líquido	A	B		
MUSTR-18-H9	1/2"	1/4"	20	30	12	5
MUSTR-24-H9	5/8"	3/8"	25	50	24	5
MUSTR-30-H9	5/8"	3/8"	25	50	24	5
MUSTR-36-H9	5/8"	3/8"	30	65	24	5
MUSTR-48-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5
MUSTR-60-H9T	5/8"	3/8"	30	65	24	5



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

OPCIONALES

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"

Control inalámbrico



RG57A6/BGE
(CL 94 588)



KJR-120G/TF-E
(CL 94 907)



KJR-120C/TF-E
(CL 97 291)



KJR-29B1/BK-E
(CL 92 869)



KJR-86C-E
(CL 92 870)



KJR-12B/DP(T)-E
(CL 94 848)

Control cableado



MD-AC-MBS
(CL 99 097/
CL 99 114-116)



MD-AC-KNX
(CL 94 792 /
CL 99 094-095)

BMS



K-380EW
(CO 14 907)

WIFI



MUNDOCLIMA
WF-60A1
(CL 97 480)

Accesorios



JC-02
(CL 94 724)

Control centralizado



CCM180A/WS
(CL 97 800)



CCM270B/WS
(CL 97 802)



CCM30/BKE
(CL 92 871)

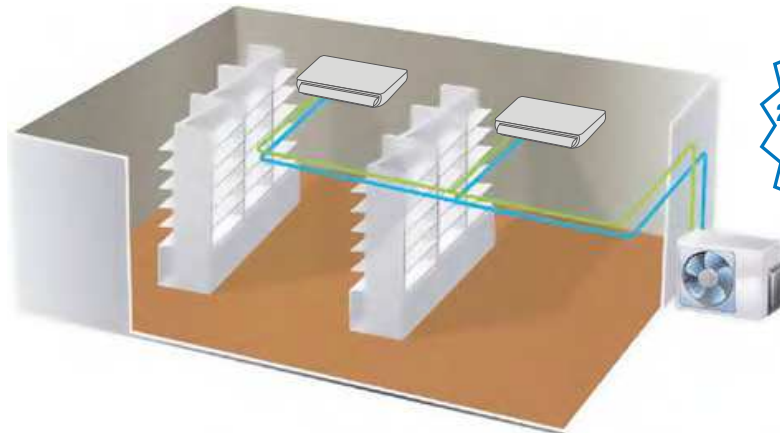


CCM15
(CL 92 872)

SPLIT TIPO SUELO-TECHO H9



Sistema Twin Suelo-Techo (2x1)



SISTEMA 2x1,
permite conectar
2 UNIDADES INTERIORES
de la misma capacidad
a **UNA ÚNICA**
UNIDAD EXTERIOR

Modelo			MUSTR-24X2-H9T	MUSTR-30X2-H9T
Código			CL 20 996	CL 20 997
Capacidad Total	Refrigeración / Calefacción	kW	14,07 / 16,12	15,83 / 18,17
Uds. Interiores	Modelo		MUSTR-24-H9	MUSTR-30-H9
	Código		UI20512	UI20513
	Cantidad		2	2
	Capacidad individual (Ref. / Cal.)	kW	7,03 / 7,62	7,91 / 9,08
	Alimentación		220-240V~ 50Hz, 1F	
Ud. Exterior	Modelo		MUSTR-48-H9T	MUSTR-60-H9T
	Código		UE20517	UE20278
	Cantidad		1	1
	Alimentación		380-415V~ 50Hz, 3F	
Distribuidor	Modelo		FQZHN-01D	FQZHN-01D
	Código		LC 23 220	LC 23 220
	Cantidad		1	1
Tuberías Frigoríficas	Ud. Ext. hasta Distribuidor (Liq./Gas)	pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Ud. Int. hasta Distribuidor (Liq./Gas)	pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Cable de comunicación ⁽¹⁾		mm ²	2 x 0,75 (apantallado)	

Nota: ⁽¹⁾ Se cablea de la unidad exterior a la unidad interior Maestra y de esta a la interior Esclava.

Se deben configurar las unidades interiores como Maestra y Esclava, la configuración se debe realizar con el control remoto RG57.

IMPORTANTE: En un sistema Twin las unidades interiores SIEMPRE funcionan de forma conjunta y de la misma manera, NO SE PUEDEN INDEPENDIZAR.

Los sistemas Twin Suelo-Techo (2x1) incluyen: - 1 Unidad exterior (axial).
- 2 Unidades interiores de conducto de la misma capacidad.
- 1 distribuidor FQZHN-01D.

